

Pressemitteilung

FBDi Kompass – Neuauflage verfügbar

Topp aktuelle Handlungshilfe für Umgang mit Umweltdirektiven

Bad Birnbach, 6. Dezember 2016 - Der [FBDi Umwelt- und Konformitäts-Kompass](#) ist ab sofort in der Neuauflage verfügbar. Indem er das Fachwissen des Arbeitskreises Umwelt&Compliance bündelt, bietet der FBDi-Kompass wertvolle Unterstützung für Unternehmen in allen Branchen entlang der Supply Chain. Industrie und Handel müssen ihre Kunden (gewerblich und privat) informieren, wenn Produkte besonders besorgniserregende Stoffe enthalten. Die Chemikalien-Sanktionsverordnung (ChemSanktionsV) fasst bestehende Regelungen zusammen und ergänzt sie um Sanktionen bei Verstößen gegen bestimmte REACH-Pflichten. Nun können Verstöße gegen die Beschränkungen nach REACH Anhang XVII als Straftat geahndet werden (u.a. Freiheitsstrafen bis zu 2 Jahren oder Geldstrafen bis zum Vertriebsverbot) - dadurch wird die korrekte Handhabung wichtiger. Der FBDi verweist auf Prüfungen der Marktaufsichtsbehörden zur Einhaltung der Produktsicherheitsregeln durch die Hersteller, Importeure bzw. Distributoren: „Sie übernehmen die volle Produktverantwortung und müssen die Konformitätsbewertung eigenverantwortlich durchführen“, so Jens Dorwarth, Leiter Arbeitskreis Umwelt&Compliance im FBDi. „Hierfür und auch im Hinblick auf andere EU-Verordnungen (z.B. EMV, LVD, RED) bietet der FBDi-Kompass sehr hilfreichen Support.“

Anwendbar ist der FBDi-Kompass V2.7 auf alle Produkte - unabhängig ob Elektro- und Elektronikprodukte. Dank einfachem Handling können Personen, die mit den neuen RoHS2- und WEEE2- oder anderen EU-Vorschriften nicht bewandert sind, diese einfacher nachvollziehen, um ihre Verpflichtungen zu erfüllen. Unternehmen müssen nicht länger in eigens abgestellte Umweltspezialisten investieren und können zugleich Strafen vermeiden. Weitere Vorteile der Neuauflage des FBDi-Kompass' sind:

- Einklassifizierung Produkte in RoHS II und WEEE II– Kategorien (Sichtweise in Deutschland nach Stiftung EAR)

- Zuordnung von ‚Geräten‘ gemäß Definitionen dieser Richtlinien, d.h. die Einordnung in die zutreffenden Kategorien.
- Anforderungen der CE-Klassifizierung auf dem neuesten Stand
- Aktualisierte und übersichtliche Flowcharts führen die Anwender so einfach wie möglich durch die Handhabung der Regularien, um eine Konformitätsbewertung zu ermöglichen.

Ab sofort ist der FBDi-Kompass V2.7 in digitaler Version in deutscher Sprache erhältlich; Englisch folgt in Kürze. **Mitglieder** erhalten den FBDi-Kompass für 490€ (beide Sprachen) bzw. 280€ für die Einzelversion in Deutsch oder Englisch, die zweite Sprache als Nachbestellung zu 210€. Für **Nichtmitglieder** des FBDI kostet das Gesamtpaket (D+E) 790€, bzw. die Einzelversion (entweder in Deutsch oder Englisch) 420€, die zweite Sprache als Nachbestellung 370€. Alle Preise verstehen sich zzgl. MwSt.

(Bestellungen unter: fbdi@lorenzoni.de)

###

Über den FBDi e. V. (www.fbdi.de):

Der Fachverband der Bauelemente Distribution e.V. (FBDi e.V.) seit 2003 eine etablierte Größe in der deutschen Verbandsgemeinschaft und repräsentiert einen Großteil der in Deutschland vertretenen Distributionsunternehmen elektronischer Komponenten.

Neben der informativen Aufbereitung und Weiterentwicklung von Zahlenmaterial und Statistiken zum deutschen Distributionsmarkt für elektronische Bauelemente bildet das Engagement in Arbeitskreisen und die Stellungnahme zu wichtigen Industriethemen (u.a. Ausbildung, Haftung & Recht, Umweltthemen) eine essenzielle Säule der FBDi Verbandsarbeit.

Die Mitgliedsunternehmen (Stand September 2016):

Acal BFI Germany, Arrow Central Europe, Avnet EMG EMEA (Avnet Abacus, Avnet Silica, EBV, MSC Technologies), Beck Elektronische Bauelemente, CODICO, Conrad Electronic SE, ECOMAL Europe, Endrich Bauelemente, EVE, Farnell, Future Electronics Deutschland, Haug Components Holding, Glyn, Hy-Line Holding, JIT electronic, Kruse Electronic Components, MB Electronic, Memphis Electronic, MEV Elektronik Service, Mouser Electronics, pk components, RS Components, Rutronik Elektronische Bauelemente, Schukat electronic, Distrelec Schuricht, SHC, TTI Europe.

Fördermitglieder: elotronics, Amphenol FCI, TDK Europe.

Pressekontakt:

FBDI e. V., Wolfram Ziehfuss, Geschäftsführer, Mayrweg 5, 84364 Bad Birnbach, Tel. +49 8563 9788 908, E-Mail: w.ziehfuss@fbdi.de

PR Agentur:

Agentur Lorenzoni GmbH, Public Relations, Landshuter Straße 29, 85435 Erding; Tel: +49 8122 55917-0, www.lorenzoni.de; Beate Lorenzoni-Felber, beate@lorenzoni.de